



**ASFALIS**

変換品質保証レポートマニュアル

株式会社エリジョン

2020年 8月

# 目次

1. 変換品質保証レポート .....	1
1.1. サポートブラウザ.....	1
1.2. 設定方法 .....	1
1.3. Adapterのパラメータ対応状況 .....	2
1.4. HTMLレポート機能.....	3
1.5. 特記事項 .....	9

# 1. 変換品質保証レポート

変換品質保証レポートは変換エラーや変換前後のマスプロパティの差異を確認するためのHTML形式で作成されるレポートです。ASFALIS ENF Reader変換時に特定のパラメータを指定することで出力が可能になります。

\*) 変換品質保証レポートを利用するにはASFALIS ENF Readerの新Adapterを使用する必要があります。

## 1.1. サポートブラウザ

- Microsoft Internet Explorer 11
- Google Chrome
- Microsoft Edge
- Firefox

## 1.2. 設定方法

変換品質保証レポートを利用するにはASFALIS ENF Reader(新Adapter)に以下のパラメータを設定します。

```
GenerateQAReport=1
```

また、併せてASFALIS ENF Writerに以下のパラメータを設定し、マスプロパティ計算オプションを有効にすることを推奨します。本パラメータを設定することで、マスプロパティ比較時にASFALIS ENF WriterにおいてCADに計算させたマスプロパティ値が使用されます。本パラメータを設定しない場合、変換元CADデータに対するマスプロパティ計算は代わりにENF上で実行されます。

```
CalcMassProperty=1
```

## 1.3. Adapterのパラメータ対応状況

Adapter	ENF Reader GenerateQAReport 対応状況(新Adapter)	ENF Writer CalcMassProperty 対応状況
CATIA V5	✓	✓
CATIA V4	-	-
NX I-deas	-	✓
Creo Parametric	✓	✓
NX	✓	✓
Parasolid	-	✓
SOLIDWORKS	✓	✓
Inventor	-	✓
Creo Elements/Direct	-	-
ACIS	-	-
IGES	-	-
STEP	-	-
STEP AP242 BOM	✓	-
JT	✓	-
PLM XML	✓	-
iCAD	-	-
CADmeister (Standalone)	-	-
CATIA V5 (Standalone)	-	-
Creo Parametric (Standalone)	-	-
NX (Standalone)	-	-
XVL	-	-
STL	-	-
3D PDF	-	-

# 1.4. HTMLレポート機能

## 1. トップページ

QAReport\_Summary

Summary - Run1PartsAssemblies

ELYSIUM

Configuration

	Source	Target
System	CATIA V5	JT
CAD Version	-	Running on JTTK 7.1.6.0
Top CAD File Name	Sting1998.CATProduct	Sting1998_cl.jt

Components

Show 500 entries

ColsPrint

Type	Component Count
Assembly	135
Part	336
Total	471

Showing 1 to 2 of 2 entries

FirstPrevious1NextLast

1	パート一覧ページ・アセンブリー一覧ページへ移動します
2	変換元/変換先ファイルの情報を表示します
3	タイプごとのコンポーネント数を表示します

## 2. パート一覧ページ

QAReport\_Summary

Summary - Run 1 Parts Assemblies

ELYSIUM

Part Difference Information (mm length unit)

Show 25 entries

Cols

Print

Name	Solid Count	Sheet Count	Volume	Surface Area	Centroid	Unexp. Comment
2 Inch Guage Body	0	0	-0.00%	25.32%	0.000, 0.000, -0.001	0
5 Inch Guage Body	0	0	0.00%	23.25%	0.000, 0.000, 0.000	0
WindShield	0	0	-2.10%	-0.24%	2.090, 0.480, -0.670	0
Bearing Triangular Flange	0	0	0.74%	-0.22%	-0.116, 0.005, 0.061	0
Hood1A	0	0	25.65%	0.17%	23.990, -10.886, 34.402	0
Rear Swing Arm Upper Weldment Weld 4	0	0	-0.10%	-0.08%	0.001, 0.005, 0.001	0
Rear Swing Arm Upper Weldment Weld 3	0	0	-0.05%	-0.07%	0.001, 0.010, 0.001	0
Rear Swing Arm Upper Weldment Weld 2	0	0	-0.21%	-0.07%	-0.001, -0.000, 0.000	0
Rear Swing Arm Upper Weldment Weld 1	0	0	-0.21%	-0.07%	-0.001, -0.000, 0.000	0
Torsion Spring Adjuster Weld 2	0	0	-0.04%	-0.05%	0.001, 0.004, -0.006	0
Cross Brace Lower Rear Weldment Weld 3	0	0	-0.06%	-0.04%	-0.001, -0.001, 0.003	0
Cross Brace Lower Rear Weldment Weld 2	0	0	-0.06%	-0.04%	-0.001, -0.001, 0.003	0
Belly Pan 1A	0	0	0.00%	0.04%	0.000, 0.000, 0.000	0
Center Steering Arm Right Upper Weld	0	0	-0.17%	-0.04%	-0.001, -0.000, 0.000	0
Center Steering Arm Left Upper Weld	0	0	-0.17%	-0.04%	0.001, -0.000, 0.000	0
zone1	0	0	0.00%	0.03%	0.000, 0.000, 0.000	0
Torsion Spring Adjuster Weld 1	0	0	-0.08%	-0.03%	-0.001, 0.005, -0.003	0
Rear Swing Arm Short Link Weldment Weld 2	0	0	-0.05%	-0.03%	0.001, -0.019, -0.005	0
Front Middle Lower Shaft Weldment Weld 4	0	0	-0.05%	-0.03%	0.001, -0.019, -0.005	0
Front Middle Lower Shaft Weldment Weld 3	0	0	-0.06%	-0.03%	0.002, 0.002, 0.002	0
Front Middle Lower Shaft Weldment Weld 2	0	0	-0.10%	-0.03%	-0.002, -0.003, -0.000	0
Side Plate Spacer Middle Rear Lower Weld	0	0	-0.06%	-0.03%	0.002, -0.021, -0.004	0
Cross Brace Lower Rear Weldment Weld 6	0	0	-0.01%	-0.03%	0.001, 0.027, 0.003	0
Cross Brace Lower Rear Weldment Weld 4	0	0	-0.01%	-0.03%	0.001, 0.027, 0.003	0
Upper Cross Brace Weldment Weld 8	0	0	-0.06%	-0.03%	0.001, 0.002, 0.002	0
Total	-	-	-	-	-	0

Showing 1 to 25 of 336 entries

First Previous 1 2 3 4 5 Next Last

1	トップページ・アセンブリ一覧ページへ移動します
2	パート名を表示。クリックでパート詳細ページへ移動します
3	ソリッド数・シート数の増減を表示します
4	体積・表面積の差異をパーセンテージで表示します 重心の差異を座標誤差で表示します
5	コメント数を表示します 注) コメントとはパート欠落・インスタンス欠落・マスプロパティ計算失敗といった特記すべき変換時のエラーメッセージを指します
6	差異のあった項目は赤で強調表示されます コメントが存在する場合は当該項目が黄で強調表示されます

## 3. アセンブリー一覧ページ

QAReport\_Summary

Summary - Run

Parts 1 Assemblies

ELYSIUM

Assembly Difference Information (mm length unit)

Show 25 entries

Cols

Print

Name	Solid Count	Sheet Count	Volume	Surface Area	Centroid	Unexp. Comment
2_inch_guage	0	1	16.00%	16.90%	-0.000, -0.000, -0.000	0
2_inch_guage_1	0	0	16.00%	16.90%	-0.000, -0.000, -0.000	0
5_inch_guage	0	0	-0.00%	0.00%	0.000, 0.000, -0.001	0
5_inch_guage_1	0	0	-0.00%	0.00%	0.000, 0.000, -0.001	0
adjusting_block	0	0	0.02%	0.00%	-0.001, 0.000, -0.008	0
adjusting_block_2	0	0	0.02%	0.00%	-0.001, 0.000, -0.008	0
assy_cross_steering_link	0	0	0.01%	-0.01%	-0.001, 0.000, 0.000	0
assy_front_suspension	0	0	0.00%	0.00%	0.000, 0.001, -0.003	0
assy_hhb_0.4375_w_wlv	0	0	0.02%	0.01%	0.000, 0.003, 0.000	0
assy_hhb_0.4375_w_wlv_1	0	0	0.02%	0.01%	0.000, 0.003, 0.000	0
assy_hhb_0.4375_w_wlv_2	0	0	0.02%	0.01%	0.000, 0.003, 0.000	0
assy_hhb_0.4375_w_wlv_3	0	0	0.02%	0.01%	0.000, 0.003, 0.000	0
assy_lower_a_frame_left	0	0	-0.01%	-0.00%	-0.030, 0.001, 0.002	0
assy_lower_a_frame_right	0	0	-0.01%	-0.00%	0.030, -0.001, 0.002	0
assy_lower_a_frame_weld_1	0	0	-0.02%	-0.01%	-0.049, 0.002, 0.002	0
assy_lower_a_frame_weldmen	0	0	-0.02%	-0.01%	-0.049, 0.002, 0.002	0
assy_main_steering_link	0	0	0.01%	-0.00%	0.003, 0.000, 0.000	0
assy_rec_dyn_system	0	0	-0.00%	0.00%	0.001, -0.003, 0.002	0
assy_rec_dyn_system_1	0	0	-0.00%	0.00%	0.001, -0.003, 0.002	0
assy_shock_link	0	0	0.00%	-0.00%	0.004, 0.000, 0.000	0
assy_shock_link_1	0	0	0.00%	-0.00%	0.004, 0.000, 0.000	0
assy_steering_link	0	0	0.01%	-0.00%	-0.003, 0.000, 0.000	0
assy_steering_link_1	0	0	0.01%	-0.00%	-0.003, 0.000, 0.000	0
assy_steering_main_pillow_	0	0	0.01%	0.00%	0.000, -0.003, 0.000	0
assy_steering_pillow_bl_1	0	0	0.00%	0.00%	0.000, 0.000, -0.000	0
Total	-	-	-	-	-	0

Showing 1 to 25 of 128 entries

First Previous 1 2 3 4 5 Next Last

1	トップページ・アセンブリー一覧ページへ移動します
2	アセンブリ名を表示し、クリックでパート詳細ページへ移動します 注) トップアセンブリは太字で表示されます
3	ソリッド数・シート数の増減を表示します
4	体積・表面積の差異をパーセンテージで表示します 重心の差異を座標誤差で表示します
5	コメント数を表示します 注) コメントとはパート欠落・インスタンス欠落・マスプロパティ計算失敗といった特記すべき変換時のエラーメッセージを指します
6	差異のあった項目は赤で強調表示されます コメントが存在する場合は当該項目が黄で強調表示されます

\*) 単体パートの場合、本ページは作成されません

## 4. アセンブリ詳細ページ

hood

Summary - Run **1** Parts Assemblies ELYSIUM

Assembly Information (mm length unit)

Show 500 entries

Side	File Name	Solid Count	Sheet Count	Volume	Surface Area	Centroid
ENF <b>2</b>	hood.prt	20	0	<b>3</b> 3.20841e+006	5.08743e+006	0.146, 201.568, 499.307
Targ	hood.prt	20	0	3.26309e+006	5.08654e+006	0.605, 197.900, 506.354
Diff	-	0	0	1.70%	-0.02%	0.459, -3.668, 7.047

Showing 1 to 2 of 2 entries

Assembly Related Components

Show 500 entries

Name	Solid Count	Sheet Count	Volume	Surface Area	Centroid	Sub Type
2_inch_guage	0	0	0.00%	0.00%	-0.000, -0.000, -0.000	Assembly
2_inch_guage_1	0	0	0.00%	0.00%	-0.000, -0.000, -0.000	Assembly
5_inch_guage	0	0	-0.00%	0.00%	0.000, 0.000, -0.001	Assembly
5_inch_guage_1	0	0	-0.00%	0.00%	0.000, 0.000, -0.001	Assembly
bumber <b>4</b>	0	0	<b>5</b> 3.04%	-0.05%	-0.165, -0.359, -6.258	Part
center_light	0	0	0.00%	0.00%	0.000, 0.000, 0.001	Part
hood1a	0	0	8.69%	-0.02%	-3.669, -4.299, -14.513	Part
lens2	0	0	0.16%	0.01%	-0.013, -0.096, -0.030	Part
lensr	0	0	0.17%	0.01%	0.049, -0.109, 0.029	Part
side_light	0	0	0.01%	0.01%	-0.000, 0.000, -0.001	Part
windshield	0	0	-2.44%	0.03%	-0.445, -0.211, -0.423	Part

Showing 1 to 11 of 11 entries

Assembly Comments

Show 500 entries **6**

Ref Name	Ref Type	Process	Problem	Effect	Comment
Component	Component	Reader	Critical	Geometry	コンポーネントの変換に失敗しました。

Showing 1 to 1 of 1 entries

1	トップページ・パート一覧ページ・アセンブリ一覧ページへ移動します
2	変換元のマスプロパティ計算方法によって表記が変わります - CADによる計算：Source - ASFALISのルーチンによる計算：ENF 注) CADによる計算を有効にするには、ASFALIS ENF Writerの当該オプションを有効にする必要があります
3	当該アセンブリのファイル名および体積・表面積・重心とその差異を表示します また、背景色で差異の有無を判断できます 緑：差異なし 赤：差異あり
4	子コンポーネントの名前を表示します クリックでパート/アセンブリ詳細ページへ移動することができます
5	子コンポーネントの情報を一覧表示します
6	変換時のエラーに相当するコメントが存在する場合、このように表示されます



## 5. パート詳細ページ

Part\_1 Summary - Run 1 Parts Assemblies

**Part Information (mm length unit)**

Show 500 entries Cols Print

Side	File Name	Solid Count	Sheet Count	Volume	Surface Area	Centroid
Source	Part1.CATPart	1	0	97336.3	14825.5	32.500, -0.243, 10.004
Target	Part_1.jt	0	0	0	0	0.000, 0.000, 0.000
Diff	-	-1	0	100.00%	100.00%	-32.500, 0.243, -10.004

Showing 1 to 2 of 2 entries First Previous 1 Next Last

**Part Comments**

Show 500 entries Cols Print

Ref Name	Ref Type	Process	Problem	Effect	Comment
Component	Component	Reader	Critical	Geometry	コンポーネントの変換に失敗しました。

Showing 1 to 1 of 1 entries First Previous 1 Next Last

1	トップページ・パート一覧ページ・アセンブリ一覧ページへ移動します
2	変換元のマस्पロパティ計算方法によって表記が変わります - CADによる計算：Source - ASFALISのルーチンによる計算：ENF 注) CADによる計算を有効にするには、ASFALIS ENF Writerの当該オプションを有効にする必要があります
3	当該アセンブリのファイル名および体積・表面積・重心とその差異を表示します また、背景色で差異の有無を判断できます 緑：差異なし 赤：差異あり
4	変換時のエラーに相当するコメントが存在する場合、このように表示されます


## 6. テーブル共通機能

QAReport\_Summary

Summary - Run

Parts

Assemblies

ELYSIUM

Assembly Difference Information (mm length unit)

Show 25 entries

2

3 Cols

4 Print

5 Solid Count

Name	Solid Count	Sheet Count	Volume	Surface Area	Centroid	Unexp. Comment
2_inch_guage	0	1	16.00%	16.90%	-0.000, -0.000, -0.000	0
2_inch_guage_1	0	0	16.00%	16.90%	-0.000, -0.000, -0.000	0
5_inch_guage	0	0	-0.00%	0.00%	0.000, 0.000, -0.001	0
5_inch_guage_1	0	0	-0.00%	0.00%	0.000, 0.000, -0.001	0
adjusting_block	0	0	0.02%	0.00%	-0.001, 0.000, -0.008	0
adjusting_block_2	0	0	0.02%	0.00%	-0.001, 0.000, -0.008	0
assy_cross_steering_link	0	0	0.01%	-0.01%	-0.001, 0.000, 0.000	0
assy_front_suspension	0	0	0.00%	0.00%	0.000, 0.001, -0.003	0
assy_hhb_0.4375_w_wlw	0	0	0.02%	0.01%	0.000, 0.003, 0.000	0
assy_hhb_0.4375_w_wlw_1	0	0	0.02%	0.01%	0.000, 0.003, 0.000	0
assy_hhb_0.4375_w_wlw_2	0	0	0.02%	0.01%	0.000, 0.003, 0.000	0
assy_hhb_0.4375_w_wlw_3	0	0	0.02%	0.01%	0.000, 0.003, 0.000	0
assy_lower_a_frame_left	0	0	-0.01%	-0.00%	-0.030, 0.001, 0.002	0
assy_lower_a_frame_right	0	0	-0.01%	-0.00%	0.030, -0.001, 0.002	0
assy_lower_a_frame_weld_1	0	0	-0.02%	-0.01%	-0.049, 0.002, 0.002	0
assy_lower_a_frame_weldmen	0	0	-0.02%	-0.01%	-0.049, 0.002, 0.002	0
assy_main_steering_link	0	0	0.01%	-0.00%	0.003, 0.000, 0.000	0
assy_rec_dyn_system	0	0	-0.00%	0.00%	0.001, -0.003, 0.002	0
assy_rec_dyn_system_1	0	0	-0.00%	0.00%	0.001, -0.003, 0.002	0
assy_shock_link	0	0	0.00%	-0.00%	0.004, 0.000, 0.000	0
assy_shock_link_1	0	0	0.00%	-0.00%	0.004, 0.000, 0.000	0
assy_steering_link	0	0	0.01%	-0.00%	-0.003, 0.000, 0.000	0
assy_steering_link_1	0	0	0.01%	-0.00%	-0.003, 0.000, 0.000	0
assy_steering_main_pillow_	0	0	0.01%	0.00%	0.000, -0.003, 0.000	0
assy_steering_pillow_bl_1	0	0	0.00%	0.00%	0.000, 0.000, -0.000	0
Total	-	-	-	-	-	0

6

Showing 1 to 25 of 128 entries

First Previous 1 2 3 4 5 Next Last

1	1ページに表示するエントリ数（コンポーネント数）を指定します
2	検索用のフォームです 全てのカラムのデータを検索可能です
3	カラムの表示/非表示を制御します
4	印刷用のページを表示します 印刷用ページの表示を終了する際はEscキーを押下します
5	ラベルをクリックすると、クリックしたカラムをキーにソートします クリックごとに昇順/降順が切り替わります
6	1ページに表示しきれない場合はこちらから他のページに移動できます

## 1.5. 特記事項

1. 各項目の差異あり/なしの基準となるデフォルト閾値および閾値の設定方法は以下の通りです。

項目	デフォルト閾値	設定方法
体積	1%	環境変数「ELY_QA_REPORT_VOLUME_THRESHOLD」でレポート作成時に指定 (参考例) 閾値2%を指定する場合 set ELY_QA_REPORT_VOLUME_THRESHOLD=2.0
表面積	1%	環境変数「ELY_QA_REPORT_SURFACEAREA_THRESHOLD」をレポート作成時に指定 (参考例) 閾値2%を指定する場合 set ELY_QA_REPORT_SURFACEAREA_THRESHOLD=2.0
重心	1mm	環境変数「ELY_QA_REPORT_CENTROID_THRESHOLD」をレポート作成時に指定 (参考例) 閾値2mmを指定する場合 set ELY_QA_REPORT_CENTROID_THRESHOLD=2.0

2. 変換元のソリッド数・シート数がCAD上の数値と異なる場合があります。これは、ASFALISのヒーリング処理によりソリッド数・シート数が増減する場合がありますが原因です。
3. 本機能を有効にした場合、マस्पロパティの計算やレポートの作成などにより変換時間とメモリ使用量が増加します。  
注) 増加量はCADにより異なります。
4. 変換品質保証レポートの結果概要がXML ログに出力されます。この情報を利用することで、変換の実行結果に基づいて自動的にエラー判定を行ったり、処理を切り替えたりする仕組みをすることもできます。結果概要の詳細については、「ASFALIS Adapter XMLログファイルについて」をご参照ください。

本コンテンツに関わる著作権は株式会社エリジオンもしくは原権利者に帰属しています。  
著作権者の承諾なしに無断で改変、複製、転載、再配布、転送、公衆送信、販売、貸与などの  
行為をすることは禁じられています。